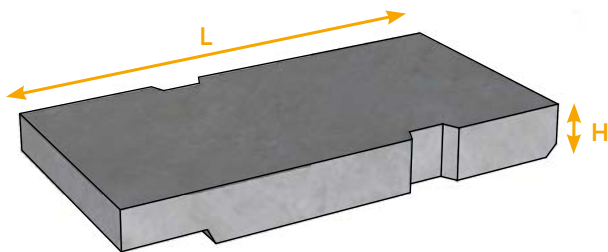


# PŘÍKOPOVÝ ŽLAB VELKÝ J

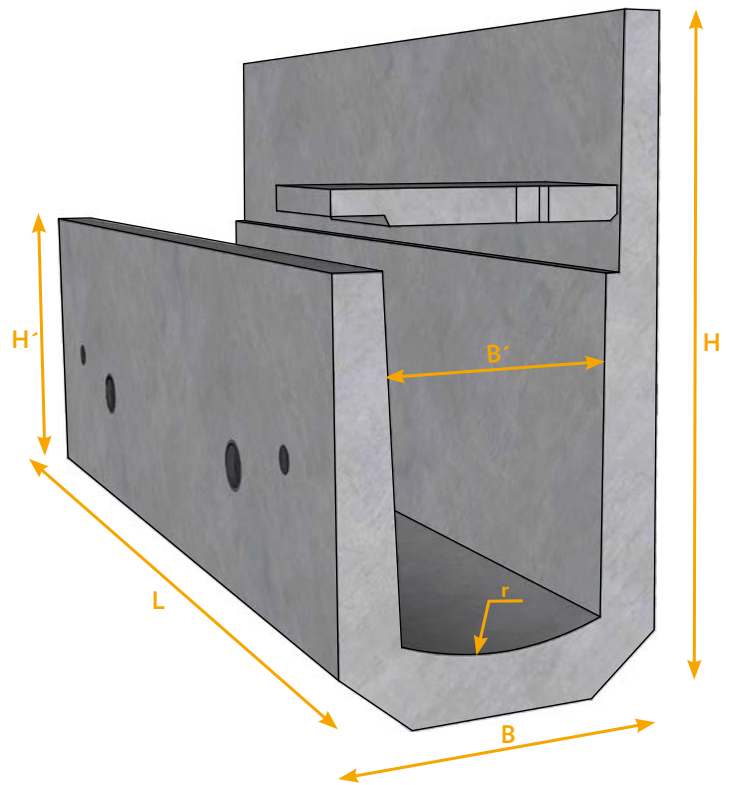
## Technické údaje výrobku:

Odvodňovací žlaby typu J-velký slouží k vytvoření odvodňovacích koryt podél železničního tělesa pro odvedení vod ze zemní pláně, konstrukčních vrstev a svahů zářezů nebo k odvodnění ostatních komunikací a zpevněných ploch.

Statický výpočet je proveden za předpokladu, že prefabrikáty budou používány jako konstrukce sloužící pro povrchové odvodnění železničních tratí nebo jiných komunikací v České republice v souladu s platnými normami a „drážními“ předpisy – zejména se jedná o SŽDC S4 a S3, ČSN EN 1991-2, ČSN EN 1990, ČSN EN 206, ČSN EN 1992-2, MVL 649. V případě použití posouzených prefabrikátů v rozporu s uvedenými předpisy pozbývá statický výpočet platnosti.



Poklop příkopového žlabu velkého J



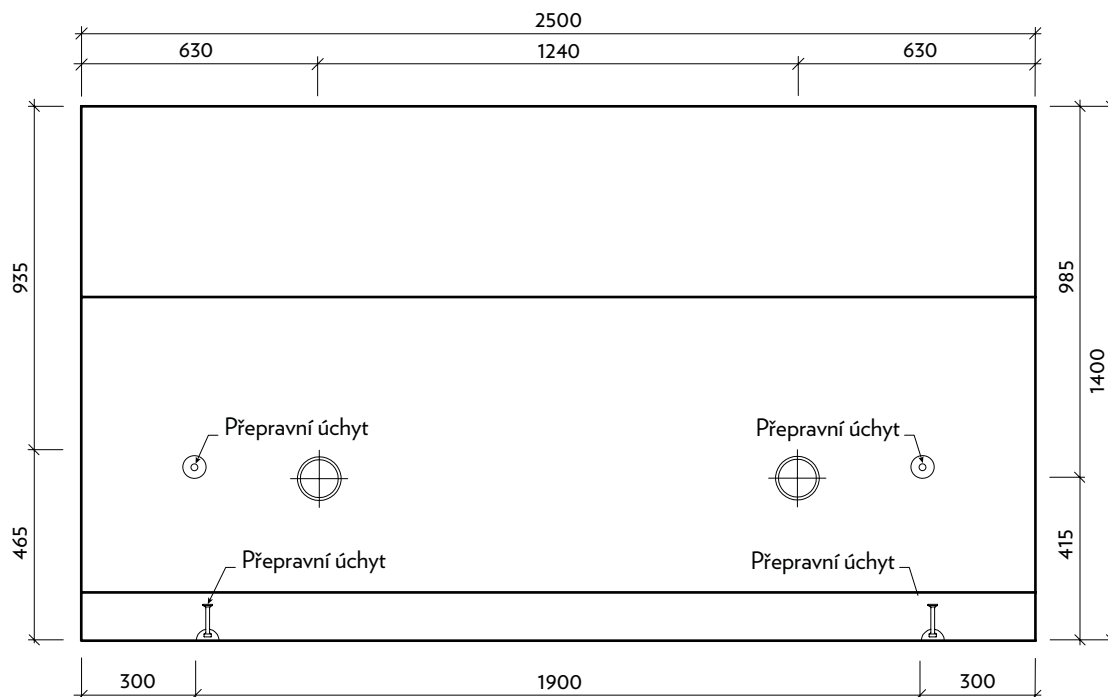
Příkopový žlab velký J

## TECHNICKÉ PARAMETRY [mm]

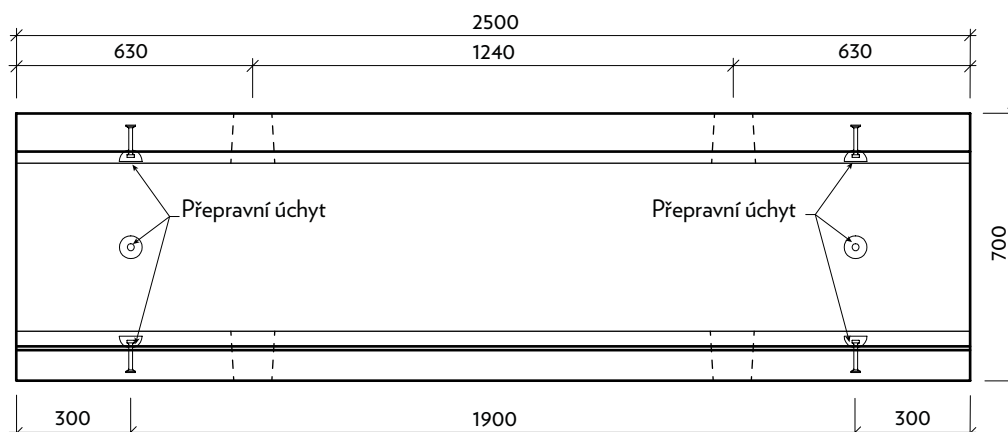
	hs	označení	H	H'	B	B'	L	r	výrobní závod	hmotnost kg/ks
Příkopový žlab velký J	900	ZBJ 400/900/2500 ZLAB J	1400	900	700	400	2500	605	GR	1870
Poklop	70	ZBU 400/900/310 ZLAB J	80	-	605	-	310	-	GR	31

# PŘÍKOPOVÝ ŽLAB VELKÝ J

Podélný řez

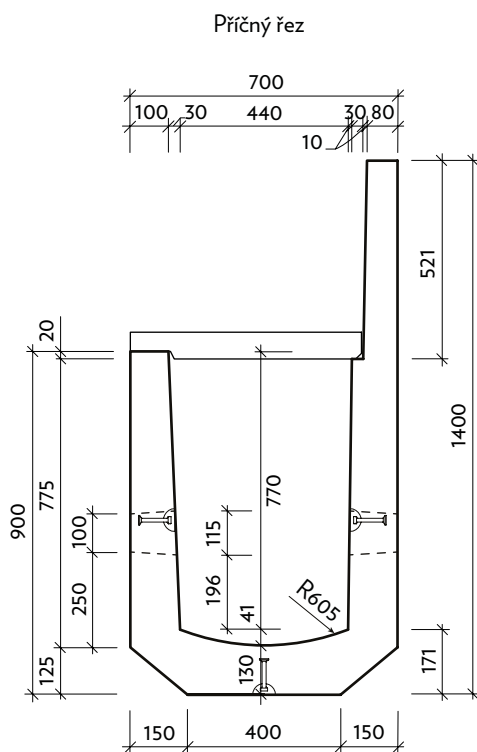


Půdorys

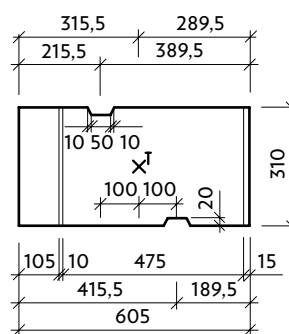


# PŘÍKOPOVÝ ŽLAB VELKÝ J

Poklop příkopového žlabu



Půdorys



# PŘÍKOPOVÝ ŽLAB VELKÝ J

## Kvalita a vlastnosti materiálů

### Beton

K výrobě betonu jsou použity materiály (cement, kamenivo, voda, přísady), které vyhovují příslušným normám ČSN uvedeným v těchto TPD a jsou ověřeny průkaznými zkouškami. Vyrobený beton splňuje kritéria požadovaných vlastností betonu použitého k výrobě výše jmenovaných výrobků. Prefabrikáty se vyrábí ze samozhutnitelného betonu třídy C 30/37. Beton musí odpovídat požadavkům TKP státních drah, kapitola 17 v platném znění.

Povrch betonu musí splňovat požadavky třídy PB3 dle TP ČBS 03. Vlasové trhlinky na povrchu s bohatým obsahem cementu, trhlinky způsobené smršťováním nebo teplotními změnami, s max. šířkou 0,15 mm jsou přípustné. Menší vady nebo povrchové dutinky jsou přípustné, ale omezují se na 15 mm v průměru a 5 mm do hloubky, přičemž jejich plocha nesmí překročit předepsanou hodnotu pórovitosti P3 dle TP ČBS 03. V případě výskytu většího množství dutinek, je nutné povrch začerstva zahladit, a to především na vnitřním povrchu. Tvoření puchýřů se nepovažuje za nedostatek homogenity. Po případných konečných úpravách musí stavební dílec vyhovět všem požadavkům ČSN EN 206. Na základě požadavku odběratele mohou být navíc prefabrikáty opatřeny nátěrem předepsaných vlastností.

### Výztuž

Výztuž dílců je zhotovena dle výrobní dokumentace. Pro výrobu je použita betonářská ocel jakosti B 500 B (10 505), která je svařena tak, aby byl zajištěn profil a rozteč armovacího koše.

### Krytí výztuže

Minimální tloušťka krycí vrstvy betonu cmin je 20 mm, nominální cnom je 25 mm.

### Odolnost betonu vůči průsakům vody

Beton prefabrikátů je odolný vůči průsakům vody dle TKP SD, beton splňuje odolnost proti průsaku vody max. 20 mm. Zkouška se provádí dle ČSN EN 12 390-8.

### Mrazuvzdornost betonu

Beton prefabrikátů je odolný vůči účinkům mrazu a chemickým rozmrazovacím látkám dle ČSN 73 1326. Tato norma kombinuje působení mrazu a chemických rozmrazovacích látek, a působí tedy více destruktivně

na beton než samotné působení mrazu dle ČSN 73 1322. Beton musí vyhovovat při průkazných zkouškách A/150/600 (C/115/600) (metoda/počet cyklů/odpad [g/m<sup>2</sup>]), při kontrolních zkouškách A/100/1000 (C/75/1000).

### Agresivní prostředí

Beton prefabrikátů je charakterem svého složení a svými vlastnostmi odolný:

- chemickému působení zeminy a podzemní vody stupně XA1 dle ČSN EN 206. Pokud množství SO<sub>4</sub><sup>2-</sup> vyvolá stupeň vlivu prostředí XA2 nebo XA3 - jsou pro výrobu betonu použity příměsi a cementy dle ČSN EN 206

- působení mrazu a rozmrazování (mrazové cykly) s rozmrazovacími prostředky nebo bez nich stupně XF1 až XF4 dle ČSN EN 206

- působení karbonatace stupně XC1 až XC4 dle ČSN EN 206

- působení chloridů (ne z mořské vody) stupně XD1 až XD3 dle ČSN EN 206

### Obecně

Statický výpočet je proveden za předpokladu, že prefabrikáty budou používány jako konstrukce sloužící pro povrchové odvodnění železničních tratí nebo jiných komunikací v České republice v souladu s platnými normami a „drážními“ předpisy – zejména se jedná o SŽ S4 a S3, ČSN EN 1991-2, ČSN EN 1990, ČSN EN 206, ČSN EN 1992-2, MVL 649. V případě použití posouzených prefabrikátů v rozporu s uvedenými předpisy pozbývá statický výpočet platnosti.

Prefabrikáty jsou posouzeny na účinky zatížení modelů zatížení LM71 s klasifikačním součinitelem 1,21 a SW/2 dle ČSN EN 1991-2. Aplikace zatížení byla provedena v souladu s pravidly uvedenými v ČSN EN 1990.

Statické posouzení je platné pro žlaby uložené dle podmínek daných Vzorovými listy železničního spodku Ž 3, tedy umístěné „nižší“ stěnou směrem ke koleji, min. 2 m od osy koleje. Žlab je také možno umístit „vyšší“ stěnou ke koleji. V případě uzavřeného kolejového lože je však v tomto případě nutno dodržet vzdálenost stěny žlabu od osy koleje 2,2 m.

Příkopové žlaby jsou navrženy tak, aby splnily požadavky pro splnění I.MS a II.MS v rozsahu dle platných návrhových norem a předpisů SŽ. Minimální únosnost základové půdy pod dnem žlabu je 100 kPa.

### Životnost výrobku

Výše jmenované výrobky jsou navrženy na požadovanou životnost 50 let, při respektování všech výrobcem daných doporučení pro skladování, montáž a použití výrobků.