



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované zkušební laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017
Pobočka 0300 – Plzeň

PROTOKOL

o výsledku posouzení systému řízení výroby
podle § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

č. 030-065377

Název výrobku:

ŠACHTOVÉ PREFABRIKÁTY

Typy/varianty:

Velkopřůměrová šachtová dna TBZ-Q
Šachtová dna TBZ-Q atypická
Šachtová dna TBZ-Q atypická skládaná
Přechodové a zákrytové desky TZK-Q a TZK-Q atypické
Nástavce TBS-Q a TBS-Q atypický

výrobce:

CS-BETON, s. r.o.

IČO: 47287586
Adresa: Velké Žernoseky 184, 412 01 Litoměřice
Výrobna: CS-BETON, s.r.o.
Adresa: V Zanikadlech 260, 277 06 Lužec nad Vltavou
Zakázka: Z030170017

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 4 Počet stran příloh: 0

Plzeň, 29. září 2023



Razítko autorizované osoby 204

Ing. Josef Kabát
vedoucí posuzovatel

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se nesmí tento protokol reprodukovat jinak, než celý.

1. Všeobecné údaje

1.1. Údaje o výrobcu

Obchodní jméno: CS-BETON, s.r.o.

Sídlo: Velké Žernoseky 184, 412 01 Litoměřice

Místo výroby: V Zanikadlech 260, Lužec nad Vltavou

1.2. Údaje o výrobku

Název výrobku: Šachtové prefabrikáty

typ / varianta:

- Velkopřůměrová šachtová dna TBZ-Q
- Šachtová dna TBZ-Q atypická
- Šachtová dna TBZ-Q atypická skládaná
- Přechodové a zákrytové desky TZK-Q a TZK-Q atypické
- Nástavce TBS-Q a TBS-Q atypický

Popis výrobku a jeho použití:

Jedná se o šachtové prefabrikáty z betonu a železobetonu, které se používají pro stavbu vodotěsných šachet pro odpadní kanály a inženýrské sítě uložené v zemi.

Rozměry prvků přesahují omezení stanovené pro výrobky podle harmonizované normy ČSN EN 1917 – Vstupní a revizní šachty z prostého betonu, drátkobetonu a železobetonu.

Prvky se mohou vyrobit až o vnitřních půdorysných rozměrech 6000 mm × 3000 mm a výšce 2550 mm a tloušťce stěny max. 300 mm a to obdélníkového nebo kruhového tvaru půdorysu. Šachty mohou být opatřeny integrovanými hmoždinkami pro stupadla nebo stupadly zabudovanými přímo (do vyvrtaných otvorů).

Šachtové prefabrikáty se vyrábí z betonu pevnostní třídy minimálně C 40/50 a s vlivem prostředí XC4, XF1, XF4, XD3, XA1, XA3 (dle konkrétního určení a zakázky).

Jako výztuž je použita ocel o jakostní třídě B500B. Krytí výztuže je min. 25 mm.

Pro typovou řadu jsou zpracovány statické výpočty SST Sdružením staticků. Atypické dílce jsou vyráběny dle projektové dokumentace dodané zákazníkem nebo zpracované dle konkrétního zadání. Výpočet mechanické únosnosti musí být součástí výrobní dokumentace.

Pro manipulaci jsou šachty i šachtové příslušenství opatřeno úchyty dle statických výpočtů, většinou se jedná o manipulační úchyty s kulovou hlavou

Zatřídění podle přílohy 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a nařízení č. 215/2016 Sb.:

Dle přílohy 2 NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, je výrobek zařazen do skupiny výrobků 01, poř. č. 11 a způsob jejich posuzování shody odpovídá § 6 tohoto NV.

1.3. Seznam podkladů předaných výrobcem pro posouzení systému řízení výroby

- Certifikát čís. 2891/2023 o zavedení a udržování systému managementu kvality dle ČSN EN ISO 9001:2016 pro výrobu železobetonových stavebních dílců, betonových a železobetonových trub a betonářského zboží ze dne 7. července 2023 vydaný TZÚS Praha s.p., platný do 6. července 2026
- Osvědčení o akreditaci č. 168/2020 pro Zkušební laboratoř CS-BETON Velké Žernoseky, ze dne 16.3.2020, platné do 16.3.2025
- Dokumentace systému řízení výroby a systému managementu kvality
- Kontrolně zkušební plán
- Technické požadavky a parametry výrobku
- Technická dokumentace výrobku
- Výrobní dokumentace výrobku



- Statický výpočet – Vodoměrná šachta TBZ-Q Atypická 2500/1500/2000, Deska TZK-Q Atypická a příslušenství, Ing. Miloš Svoboda, SST Sdružení statiků, 06/2012
- Výkresová dokumentace – Tvar a výztuž kontrolní šachty TBZ-Q Atypická, Ing. Miloš Svoboda, SST Sdružení statiků, 06/2012
- Složky s Protokoly o průkazných zkouškách betonových směsí pro jednotlivé jakostní třídy betonu
- Protokoly o výrobně-kontrolních zkouškách výrobků zajišťovaných výrobcem:
 - zkoušky čerstvého betonu
 - výrobní a kontrolní listy výrobků
 - kontrola hotových výrobků
 - zkoušky betonu v tlaku, CHRL, atd.
- Statistické hodnocení zkoušek betonu (pevnost betonu v tlaku)
- Záznamy o kalibraci zkušebního zařízení
- Výrobní záznamy
- Provozní deník betonárky

1.4. Seznam ostatních podkladů použitých při posouzení systému řízení výroby

- TN 01.11.01 Prefabrikované výrobky z obyčejného/lehkého betonu a autoklávového pórobetonu pro konstrukční použití
- Vyhláška č. 422/2016 Sb., o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje

1.5. Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na posouzení systému řízení výroby

Stavební technické osvědčení č. 030-065376 ze dne 2023-09-26, s platností do 2026-09-25, vydané AO 204.

1.6. Informace o předchozím posouzení systému řízení výroby

Výrobek byl v této výrobně certifikován v roce 2018 pod původním majitelem. (Betonika plus s.r.o.)

2. Posouzení systému řízení výroby

2.1. Požadavek technické specifikace, technického předpisu na systém řízení výroby

Obecné požadavky na SŘV jsou uvedeny v příloze č. 3 k nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, a upřesněny zejména v ČSN EN 13369.

2.2. Výsledek posouzení systému řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce CS-BETON, s.r.o. obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v STO č. 030-065376.
- V rámci dohledu byl vyplněn kontrolní list systému řízení výroby, který byl předán výrobcí
- Při posuzování systému řízení výroby nebyly zjištěny žádné neshody



3. Závěr

Na základě posouzení nálezů z posuzování systému řízení výroby lze konstatovat, že prověřovaný systém řízení výroby:

- odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování
- zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci

Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za nichž bylo posouzení provedeno.

Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením § 6 odst. 2 písm. c) nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, doplňována zprávami o dohledu (1 × 12 měsíců).

4. Přílohy

Bez příloh

