® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE
Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Oznámený subjekt 1020
Pobočka 0300 – Plzeň

PROTOKOL

o výsledku posouzení systému řízení výroby podle systému 2+

nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 (nařízení o stavebních výrobcích – CPR), příloha V nahrazená nařízením Komise v přenesené pravomoci (EU) č. 568/2014

č. 030-065304

Název výrobku:

Betonové prefabrikáty

Prostorové prvky pro inženýrské sítě – dle normy EN 14844:2006+A2:2011

výrobce:

CS-BETON, s. r. o.

IČO:	47287586
Adresa:	412 01 Velké Žernoseky 184
Výrobna:	CS-BETON, s. r. o.
Adresa:	1) V Podlesí 258, 783 73 Grygov
	2) V Zanikadlech 260, 277 06 Lužec nad Vltavou
Zakázka:	Z030170017

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 5 Počet stran příloh: 0-

Razítko oznámeného subjektu 1020

Plzeň, 1. září 2023

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Oznámený subjekt ZÚS 1020

Ing. Josef Kabát
vedoucí posuzovatel

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

1. Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobci

CS-BETON Prefa, s. r. o.
412 01 Velké Žernoseky 184

1.2 Údaje o výrobku

Název výrobku:

Prostorové prvky pro inženýrské sítě, vyráběné a dodávané podle normy:

EN 14844:2006+A2:2011 Betonové prefabrikáty – Prostorové prvky pro inženýrské sítě.

Seznam výrobků:

železobetonové prostorové dílce uzavřeného čtvercového nebo obdélníkového tvaru

rámové propustí IZM PERFECT a RŽP-T.

Dílce IZM PERFECT jsou určeny pro stavby propustků pod komunikacemi a mosty, kolektorů, šachet, jímek apod.

Dílce RŽP-T jsou určeny pro stavby propustků pod železnicemi.

Ve stěnách a v horní příčli jsou zabudovány typové závěsy DEHA, umožňující manipulaci při nakládce, vykládce a montáži. Čela prefabrikátů jsou opatřena z jedné strany drážkou a z druhé perem. Pryžová těsnění spojů prefabrikátů plně vyhovují tlaku vodního sloupce minimální výšky 5,0 m (50 kPa). Těsnost spojů zajišťuje pryžové těsnění SBR (styrol-butadien-kaučuk), osazené na dříku rámové propusti ve vymezené pozici a je přilepeno z důvodu bezpečné montáže

Maximální rozměry:

Typ I: vnitřní světlost 2500x2000 mm, délka 2000 mm

Typ II: vnitřní světlost 3000x2000 mm, délka 1000 mm

Užití výrobku pro konkrétní stavbu určuje projektant.

Použité betony: C 40/50, C 50/60, XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-2, na požadavek zákazníka i třída XA3

Výztužná ocel 10 505,

krytí výztuže: IZM-PERFECT C_{min}=45 mm, RŽP-T C_{min}=40 mm

1.3 Seznam podkladů předaných výrobcem pro posouzení systému řízení výroby

- Certifikát ČSN EN ISO 9001:2016 čís. 2891/2023 o zavedení a udržování systému managementu kvality pro návrh, vývoj a výrobu železobetonových stavebních dílců, betonových a železobetonových trub a betonářského zboží ze dne 7. 7. 2023, vydaný TZUS Praha s.p., platné do 6. 7. 2026
- Osvědčení o akreditaci č. 168/2020 pro Zkušební laboratoř CS-BETON Velké Žernoseky, ze dne 16.3.2020, platné do 16.3.2025
- Kontrolní zkušební plán IP 01/11A, zpracoval Tomáš Sebera, z ledna 2014
- Příručka integrovaného systému vydání č.3, ze dne 1.4 2020
- Metrologický řád SM 09,
- Dokumentace systému řízení výroby,
- Směrnice SM 104 – Kontrolní a zkušební plán
- Počáteční zkouška typu rámové propusti IZM-PERFECT/RŽP-T

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Oznámený subjekt TZÚS 1020

- Statický výpočet – Statika s.r.o. Ing. Jiří Vyhnálek Ph.D., autorizovaný inženýr pro statiku a dynamiku staveb (ČKAIT 1200816) – Rámová propust IZM-PERFECT 2500x2000/2000
- Statické posouzení železobetonových prefabrikovaných rámů typu RŽP-T dle soustavy norem ČSN EN pro použití na stavbách státních drah ČR zpracoval EXprojekt s.r.o., zodpovědný projektant Ing. David Kmošek, AI pro mosty a inženýrské konstrukce (ČKAIT 1004785), leden 2014
- Technické podmínky dodací TPD 02/2014
- Podniková norma PN 06/2013 „Rámové propusti IZM PERFECT, RŽP-T",
- Technologický postup výroby „
- Technologický postup montáže – Rámové propusti IZM PERFECT,
- Protokoly o vlastních kontrolních zkouškách betonu a výrobků rámových konstrukcí dle KZP ve výrobnách CS-BETON s.r.o. Lužec a Grygov.

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při posouzení systému řízení výroby

- EN 13369:2013 Společná ustanovení pro betonové prefabrikáty

1.5 Technická specifikace vztahující se na posouzení systému řízení výroby (v platném znění)

- EN 14844:2006+A2:2011 Betonové prefabrikáty – Prostorové prvky pro inženýrské sítě

1.6 Informace o předchozí certifikaci výrobku

Certifikace systému řízení výroby byla prováděna TZUS Praha s.p. od roku 2008. V rámci převodu výroben na jiného vlastníka (CS-BETON s.r.o.) došlo k vydání aktualizované dokumentace.

2 Posouzení systému řízení výroby

2.1 Požadavek technické specifikace na systém řízení výroby

- Požadavky jsou uvedeny EN 14844+A2 a v EN 13369

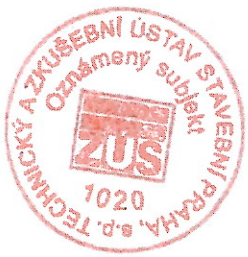
2.2 Vyhodnocení systému řízení výroby:

- Technická dokumentace výrobce CS-BETON s. r. o. obsahuje popis systému řízení výroby ...
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v EN 14844+A2 a v EN 13369
- V rámci posuzování systému řízení výroby byly vyplněny na obou výrobnách kontrolní listy Prověrka SŘV v místě výroby, které jsou uloženy na TZUS Plzeň a v kopii byly předány výrobci.
- Neshody nebyly zjištěny.

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Oznámený subjekt TZÚS 1020

3 Závěr

- Systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je v souladu s harmonizovanou technickou specifikací a zajišťuje dosažení a udržení deklarovaných vlastností výrobku
- Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.
- Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s nařízením EP a Rady (EU) č. 305/2011, systém 2+, doplňována zprávami o průběžném dozoru, který zahrnuje posouzení a hodnocení systému řízení výroby.

4 Přílohy

Bez příloh